



SİMA DIŞ  
TİCARET  
ALÜMİNYUM  
SANAYİ A.Ş.

3.200 MT  
Direct-Indirect  
Extrusion Line



## 7075 EXTRUSION BARS

- ASTM B221
- EN APPROVAL
- **FULLY CRACK TESTED ACCORDING TO  
ASTM B 594**





## OUR CERTIFICATES



ISO 9001 QUALITY ASSURANCE  
CERTIFICATE



Certified Supplier for Military Factories  
and Shipyards (ASFAT)



Seamless Pressure Aluminum Tube  
Production and Testing Certificate  
(IN HOUSE INSPECTION CERTIFICATE)



EYDEP - Industrial Competence  
Evaluation and Support System



# SISBEL CERTIFICATE

## SİMA ALÜMİNYUM DIŞ TİCARET A.Ş.

Şekerpınar Mah. Marmara Geri Dönüştürme San. Sit. Ayçiçek Sok. No:49-41420  
Çayrova - KOCAELİ/TÜRKİYE

Yukarıda bilgileri bulunan organizasyonun

Demir dışı metallerin sıcak ve soğuk şekillendirilmesi:  
Dökümü, Dövülmesi, Talaşlı Üretimi ve Isıl İşlemi.

kapsamında

### ISO 9001:2015 KYS

standartına uygunluğu Sistem Eğitimi ve Belgelendirme Ltd. Şti. tarafından doğrulanmıştır.

Sertifika No: 52851-015-0413

Belgelendirme Tarihi: 18.04.2016 Belgeyi Bitiş Tarihi: 18.04.2017 Belge Bitiş Tarihi: 17.04.2018

Bu belge Kuruluşun Sistem Eğitimi ve Belgelendirme Ltd. Şti. ile yapılan sözleşme şartlarına uyum durumunda geçerlidir.  
Belge geçerliliği için belgelendirme kuruluşuna bildirmeniz gerekir. Yayımlar sisteminin ve aldatıcıları kullanılarak yapılan  
yaptırımlara ve yanlış beyanlarına her yıl düzenli olarak SISBEL tarafından kontrol edilecektir.

Genel Müdür  
Mehmet SAKAL

*Mehmet SAKAL*



Sistem Eğitimi ve Belgelendirme Ltd. Şti. Tuzluca - Balıkesir  
www.sisbel.com.tr  
Adres: Prof. Dr. Ak Murat Saka Caddesi, Söğütözü Mahallesi, Balıkesir 10100  
Sistem Eğitimi ve Belgelendirme Ltd. Şti.  
Tel: +90 216 620 00 00 Fax: +90 216 620 00 00



## CERTIFICATE

### In-House Inspection Service

granted to:  
**SİMA DIŞ TİCARET ALÜMİNYUM SAN A.Ş.**

site(s):  
**ŞEKERPINAR MAH. MARMARA GERİ DÖN. SAN. SİT. AYÇİÇEK SOK. NO:49  
KOCAELİ TURKEY**

Scope and standard(s) in the version(s) listed in ADR/RID:  
Task area of in-house inspection service's for 1.8.7.3-Supervision of Manufacture and 1.8.7.4-Initial  
Inspection and Tests of Non UN Aluminium Cylinders according ADR/RID 2019,TPED 2010/35/EU  
and EN ISO 7896 2012-AC:2014

On the basis of our audit according to ADR/RID in the applicable version after the period of transition  
ADR 2019  
we certify the compliance with the requirements.

This has been documented in our audit report 18-IS-0877-TPED-YK-001 dated 23.07.2019.  
Certificate Registration No. INE-PE-TPE-0303-2019-TURK-339-18-IS-0877

This certificate is valid for three years, provided that the terms and conditions of  
the agreement with the Notified Body are met,  
and is therefore valid through 15.09.2022.

Place: Ankara/TURKEY  
Date: 16.08.2019



TÜV AUSTRIA SERVICES ÖMBH  
Notified Body (NBS)  
Münch. ERBÖS 03

TÜV AUSTRIA SERVICES ÖMBH  
Innovationsstraße 12  
3350 Rhine / Österreich  
Tel: +43 720 00 60 60  
Fax: +43 720 00 60 60  
E-Mail: TUV.AUSTRIA@TUVAUTONET.COM





## T.C. MILLÎ SAVUNMA BAKANLIĞI ASKERİ FABRİKALAR GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

### Onaylı Tedarikçi Belgesi

#### SİMA DIŞ TİCARET ALÜMİNYUM SANAYİ A.Ş.

Yukarıda adı geçen kuruluş,  
yapılan denetleme ve değerlendirmeler sonucunda  
bu belgeyi almaya hak kazanmıştır.



(İMZA)  
İsmail AMANVERMEZ  
Tuğgeneral  
Askeri Fabrikalar Genel Müdür Yardımcısı  
Belge Geçerlilik Kontrolü: [www.sima.az.tr](http://www.sima.az.tr)

KAPSAM : Üretim / İmalat  
BELGE NO. : 32 / 2019  
VERGİ KİMLİK NO : 2770 042 5707  
BELGE İLK YAYIN TARİHİ : 22.11.2018  
BELGE BİTİŞ TARİHİ : 22.11.2020



SEYKOÇ ALÜMİNYUM PAZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

ASELSAN Yönergeleri kapsamında firmanız değerlendirilerek  
"ASELSAN Onaylı Yan Sanayi Firması"  
olmaya hak kazanmıştır.

*Nuh YILMAZ*

**Nuh YILMAZ**  
ASELSAN Tedarik Zinciri  
Yönetimi Genel Müdür Yardımcısı

*Prof. Dr. Hâlik GÖRGÜN*

**Prof. Dr. Hâlik GÖRGÜN**  
ASELSAN Yönetim Kurulu Başkanı ve  
Genel Müdürü

BELGE NO : ASAB2-2021-0544  
DÜZENLEME TARİHİ : 18.08  
GEÇERLİLİK TARİHİ : 18.08





# ONGOING TOTAL QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS:

10002 Customer Satisfaction Management System

14001 Environmental Management System

45001 Occupational Health and Safety Management System

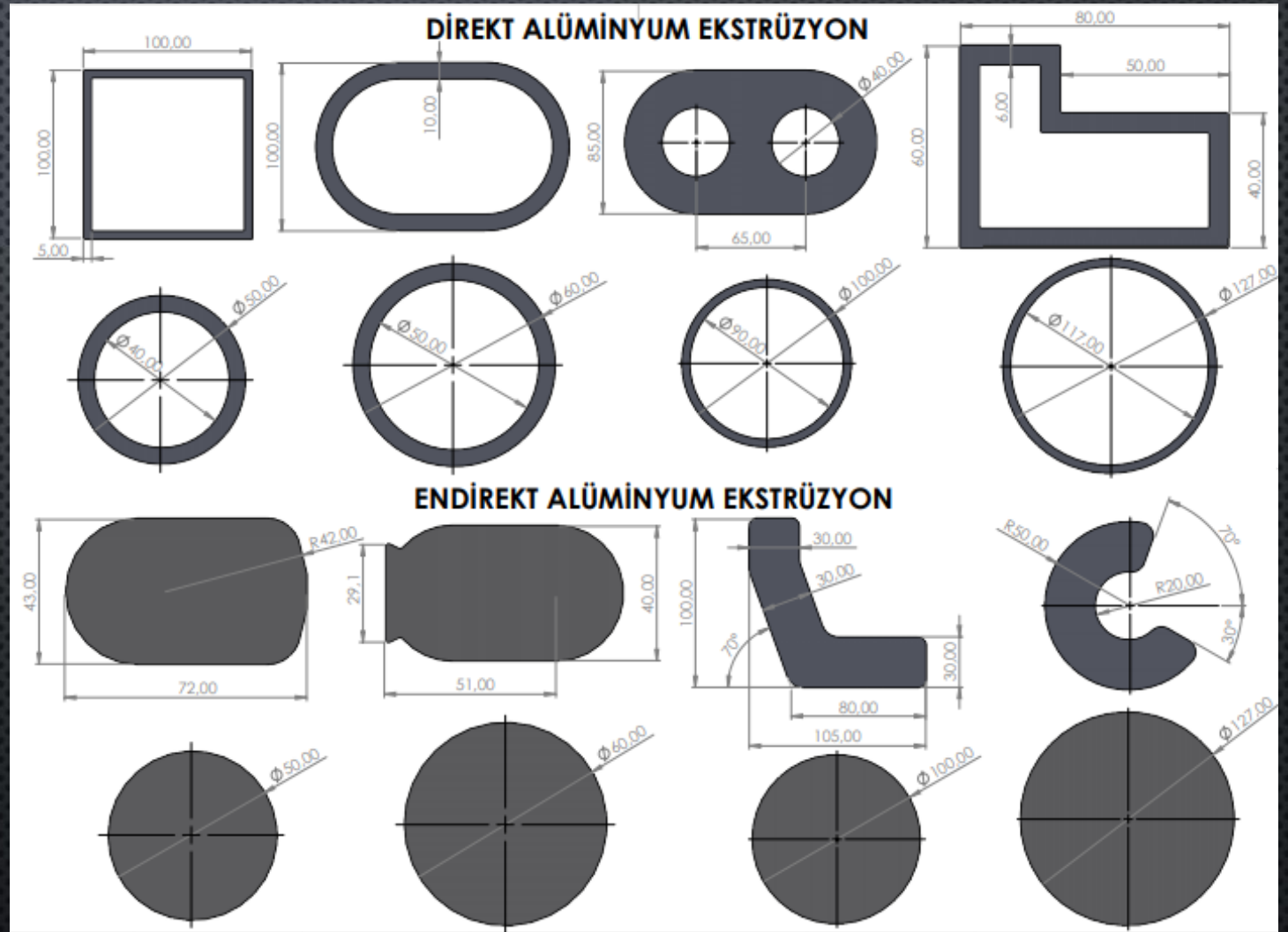
27001 Information Security Management System

17025 Laboratory Accreditation System

AS 9100 Aerospace and Defense Industry Quality Management System



# PRODUCTION RANGE FOR DIRECT / INDIRECT EXTRUSION





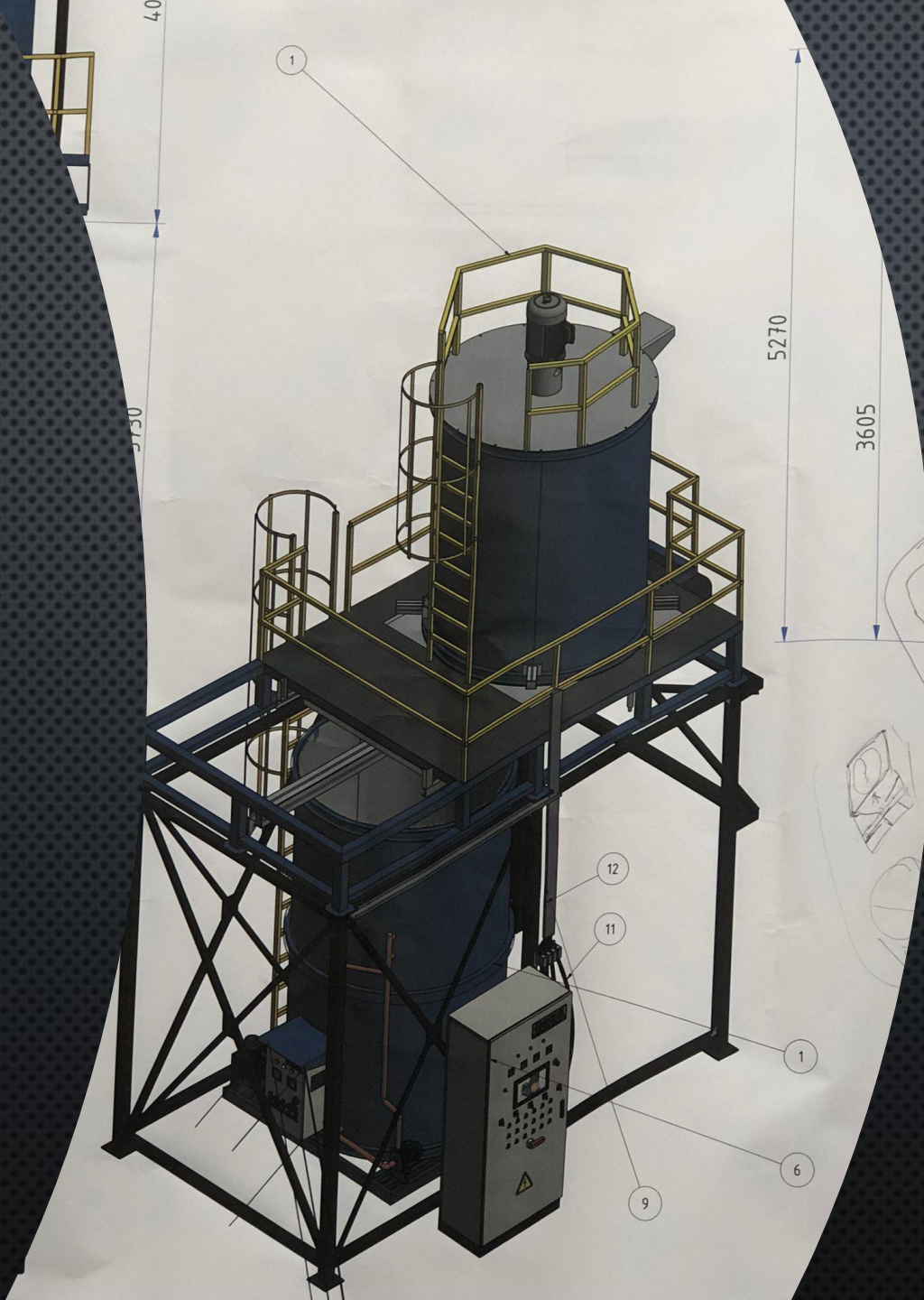
## COLD DRAWING

- IMPROVED SURFACE QUALITY
- MORE PRECISE DIMENSIONAL TOLERANCE (+0.02 / -0.02)
- INCREASED HARDNESS RESULTING FROM COLD DEFORMATION, WHILE DECREASED DUCTILITY.
- INCREASE IN MECHANICAL PROPERTIES (TENSILE STRENGTH, YIELD STRENGTH, AND ELONGATION) OF THE MATERIAL.





# HEAT TREATMENT



- *WITH THE ROBOTIC AND CONVEYOR BELT SYSTEM HEAT TREATMENT LINE, THE POST-FORGED/EXTRUDED MATERIAL WILL UNDERGO HEAT TREATMENT IN A SHORTER TIME AND WITH HIGHER CAPACITY.*
- *STANDART: EN 515, ASTM B221*
- *TEMPER: T0 / T3 / T351 / T4 / T451 / T6 / T651 / T652 / T6511*





## CAPACITY

- EXTRUSION

1.000 TON  
PER MONTH

- FORGING

60.000 PIECE PER  
MONTH





THANK YOU FOR LISTENING

- WE LOOK FORWARD TO WORKING WITH YOU SOON.